

**Auftraggeber** Rial Leichtmetallfelgen GmbH  
Industriestraße 11  
D-67136 Fußgönheim  
QM-Nr.: 49 02 0030801

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell BARI  
Typ BA 758  
Radgröße 7,5 J x 18 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- $\varnothing$ (mm)	Ein- press- - tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
A2	BA 758 A2/Z06 $\varnothing$ 63,3-54,1	4/100/54,1	38	615	1960	12/2007
A2	BA 758 A2/Z05 $\varnothing$ 63,3-56,1	4/100/56,1	38	615	1960	12/2007
A2	BA 758 A2/Z04 $\varnothing$ 63,3-56,6	4/100/56,6	38	615	1960	12/2007
A2	BA 758 A2/Z01 $\varnothing$ 63,3-60,1	4/100/60,1	38	615	1960	12/2007
P2	BA 758 P2/ohne Ring	4/108/65,1	35	615	1960	12/2007
B3	BA 758 B3/Z06 $\varnothing$ 63,3-54,1	5/100/54,1	35	615	2020	12/2007
B3	BA 758 B3/Z05 $\varnothing$ 63,3-56,1	5/100/56,1	35	615	2020	12/2007
B3	BA 758 B3/Z03 $\varnothing$ 63,3-57,1	5/100/57,1	35	615	2020	12/2007
B5	BA 758 B5/Z13 $\varnothing$ 70-60,1	5/108/60,1	38	730	2100	12/2007
B5	BA 758 B5/Z13 $\varnothing$ 70-60,1	5/108/60,1	48	730	2100	12/2007
B5	BA 758 B5/Z34 $\varnothing$ 70-63,3	5/108/63,4	48	730	2100	12/2007
B5	BA 758 B5/Z17 $\varnothing$ 70-65,1	5/108/65,1	38	730	2100	12/2007
B5	BA 758 B5/Z17 $\varnothing$ 70-65,1	5/108/65,1	48	730	2100	12/2007
B5	BA 758 B5/Z10 $\varnothing$ 70-67,1	5/108/67,1	48	730	2100	12/2007
O1	BA 758 O1/ohne Ring	5/110/65,1	38	730	2100	12/2007
B7	BA 758 B7/Z16 $\varnothing$ 70-57,1	5/112/57,1	38	730	2100	12/2007
B7	BA 758 B7/Z16 $\varnothing$ 70-57,1	5/112/57,1	48	730	2100	12/2007
B7	BA 758 B7/Z15 $\varnothing$ 70-66,6	5/112/66,6	38	730	2100	12/2007
B7	BA 758 B7/Z15 $\varnothing$ 70-66,6	5/112/66,6	48	730	2100	12/2007
B8	BA 758 B8/Z13 $\varnothing$ 70-60,1	5/114,3/60,1	38	730	2100	12/2007
B8	BA 758 B8/Z13 $\varnothing$ 70-60,1	5/114,3/60,1	48	730	2100	12/2007
B8	BA 758 B8/Z12 $\varnothing$ 70-64,1	5/114,3/64,1	38	730	2100	12/2007
B8	BA 758 B8/Z12 $\varnothing$ 70-64,1	5/114,3/64,1	48	730	2100	12/2007
H5	BA 758 H5/ohne Ring	5/114,3/64,1	48	730	2100	3/2010
B8	BA 758 B8/Z11 $\varnothing$ 70-66,1	5/114,3/66,1	38	730	2100	12/2007
B8	BA 758 B8/Z11 $\varnothing$ 70-66,1	5/114,3/66,1	48	730	2100	12/2007
B8	BA 758 B8/Z10 $\varnothing$ 70-67,1	5/114,3/67,1	38	730	2100	12/2007
B8	BA 758 B8/Z10 $\varnothing$ 70-67,1	5/114,3/67,1	48	730	2100	12/2007

### Kennzeichnung

KBA-Nummer	47256
Herstellerzeichen	rial
Radtyp und Ausführung	BA 758 (s.o.)
Radgröße	7,5 J x 18 H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	-
Herkunftsmerkmal	-
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
4/100	205/40R18	38	615
4/108	205/40R18	35	615
5/100	205/40R18	35	615
5/108	205/40R18	48	730
5/114,3	205/40R18	48	730

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/112	255/55R18	48	730

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 1,279 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim 01.1.08 durchgeführt.

### Hinweise zum Sonderrad

entfällt

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	-	29.01.2008
	mit Änderung vom	31.03.2010
Befestigungsmittelzeichnung	1732-01	31.01.2002
Befestigungsmittelzeichnung	-F-00-547-0-	05.03.1984
Befestigungsmittelzeichnung	M-F-00-603-01	10.07.1983
Befestigungsmittelzeichnung	-F-00-514-01	20.09.1983
Befestigungsmittelzeichnung	1548-01	22.06.1995
Befestigungsmittelzeichnung	1549-01	22.06.1995
Befestigungsmittelzeichnung	2678-01	11.09.2006
Befestigungsmittelzeichnung	2677-01	11.09.2006
Zentrierringzeichnung	1302-06	03.12.1991
	mit Änderung vom	13.08.2009
Zentrierringzeichnung	1303-08	04.12.1991
	mit Änderung vom	13.08.2009
Nabenkappenzeichnung	1983-01	11.09.2001
Nabenkappenzeichnung	1966-01	30.07.2001
Radzeichnung	2900-03	11.10.2007
	mit Änderung vom	05.03.2010
Radzeichnung	2901-02	11.10.2007
	mit Änderung vom	19.12.2007

Radzeichnung	2902-02 mit Änderung vom	11.10.2007 19.12.2007
Radzeichnung	2903-02 mit Änderung vom	12.10.2007 19.12.2007
Radzeichnung	2905-02 mit Änderung vom	18.10.2007 19.12.2007
Nabenkappenzeichnung	2107-02 mit Änderung vom	28.02.2003 16.12.2004
Verwendungen	Anlage 1 bis 28	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 16.April 2010

*S. Blauth*



Technologiezentrum Typprüfstelle  
Prüflaboratorium  
DIN EN ISO/IEC 17025  
Reg. Nr. KBA-P 00008-95  
TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH

Blauth

00149608.DOC